

# Verein für Kultur und Geschichte Daverden e. V.



An die Mitglieder  
des Vereins für Kultur und Geschichte  
Daverden e.V.

Anschrift: Waldenburger Straße 2  
27299 Langwedel-Daverden

Telefon: 04232/1542

E-Mail: kulturundgeschichte@daverden.de

Internet: www.daverden.de

Es schreibt Euch: Theda Henken

Daverden, 7. August 2021

Liebe Freunde,

**die Sommer-Veranstaltungen** waren eine echte Bereicherung für Küsterhaus und -garten. Und natürlich auch für alle, die dabei waren, für die Helfer, für die Künstler selbst und für die vielen Gäste. Endlich wieder ein bisschen wie früher ... und das Wetter spielte mit. Welch ein Glück!

**Unsere Kunstausstellung mit der privaten Skulpturen-Sammlung von Udo Smorra** war sehr beeindruckend und wir bedanken uns herzlich bei Dörte Precht-Smorra und ihrer Familie.



Was machen unsere Arbeitsgruppen? **Die Bienchen und Imker** waren wieder äußerst fleißig und die Sommertracht steht nun bereit. Jeweils donnerstags ab 18 Uhr oder auch auf unseren nächsten Veranstaltungen könnt Ihr das Glas Honig für 6 € erwerben.

**Die AG Bewirtungen** hat den ausgefallenen Frühjahrsputz nachgeholt und Heike Stegmann lud zum Fensterputzen und zum Großreinemachen der Küche ein. Dankeschön.

**Unsere Haus-, Hof- und Garten-Mannschaft** konnte zunächst ihren erfolgreichen Bühnenbau mit einem gemütlichen Grillabend feiern, bevor dann der nächste Einsatz folgte. Ihr habt es vielleicht in der Zeitung gelesen, eine Akazie war bei Sturm auf das Dach unseres Anbaus gestürzt. Spontan waren die **Einsatzkräfte der Feuerwehr** zur Stelle, befreiten das Dach zur Gefahrenabwehr von dem Baum und zersägte diesen. Herzlichen Dank! Unser Dach hat alles unbeschadet überstanden.



**Unsere Geschichts-AG** konnte sich in der letzten Zeit kaum treffen. Dafür arbeiten insbesondere zwei Herren akribisch im „Homeoffice“. **Harald Gerken** will noch in diesem Jahr ein Buch herausbringen mit den **Aufzeichnungen von Pastor Büttner**. Die meisten von Euch haben sicher seine spannenden Artikel in unserer hiesigen Zeitung verfolgt. Der Entwurf des Buches ist fertig, kleine Ergänzungen stehen noch an und Manfred Knake liest zurzeit Korrektur. Die Aufzeichnungen sind sehr übersichtlich zusammengestellt mit viel Hintergrundwissen und mit kleinen Geschichten drum herum. Diverse Abbildungen und interessante Fotografien bereichern diesen geschichtlichen Abriss von 1834 bis 1896. Wenn unsere beliebten Themenabende wieder möglich sind, wird Harald Gerken den Anfang machen und sein Buch vorstellen.

**Hinrich Bischoff** recherchiert bereits seit Jahren die Geschichte der 129 gefallenen und vermissten Soldaten des 2. Weltkrieges, die am Ehrenmahl des Daverdener Friedhofes erfasst sind. Unzählige Telefonate, Schriftwechsel, Besuche in Archiven, zuletzt sogar im Bundesarchiv in Berlin, helfen ihm bei dieser sensiblen **Spurensuche**. Am Volkstrauertag wird uns Hinrich exemplarisch anhand einer kleinen Auswahl diese privaten Schicksale schildern. Passend dazu wird uns Gerd Depke als Geschäftsführer des Volksbundes Deutsche Kriegsgräberfürsorge einleitend seine Tätigkeit erläutern. Im nächsten Jahr wird dann eine umfangreiche Ausstellung über die Soldaten-Schicksale bei uns am Volkstrauertag zu sehen sein und es gibt die nächste Buchveröffentlichung, diesmal von Hinrich.

**Die AG Veranstaltungen** trifft sich regelmäßig, meist online, aber neuerdings auch im Küsterhaus zu ihren Sitzungen. Die Organisation von Veranstaltungen und Terminen ist die Hauptaufgabe. Gerade beschäftigen wir uns mit der Planung der Konzerte und Ausstellungen für das Jahr 2022. Aber auch Anschaffungen für eine bessere Ausrichtung von Veranstaltungen sind ein Thema. **Unser Kassenwart Manfred Knake** hat kürzlich sehr erfolgreich Fördermittel für unseren Verein eingeworben. Herzlichen Dank!

### Unsere nächsten Veranstaltungen:



**Sommerfest am Sonntag, den 5. September ab 14 Uhr mit der TSV-Blaskapelle auf unserer neuen Bühne**  
Von 15 bis 17 Uhr wird **Hermann Wahlers** für die nötige Stimmung sorgen. Wir planen ein gemütliches Gartenfest mit Kaffee und Torte, diversen Getränken und einer kleinen Stärkung und hoffentlich bei bestem Wetter. Die dann geltenden Coronabedingungen müssen wir abwarten und die Einzelheiten der Durchführung geben wir rechtzeitig bekannt. Am Samstag, ab 18 Uhr wollen wir das Sommerfest einläuten und **Michael Schmitz, Thea Henken und Joana Vogel** werden uns in bewährter Weise bestens unterhalten.

**Am Mittwoch, den 22.09.2021, 19:30 Uhr wollen wir die diesjährige Ordentliche Mitgliederversammlung abhalten wie gewohnt im Waldschlößchen**, bei entsprechendem Wetter im überdachten Garten. Die Einladung mit der Tagesordnung wird Euch rechtzeitig zugesandt. Es stehen Wahlen an für den Vorsitz und den stellvertretenden Vorsitz und für die Kassenprüfung. Ein Rückblick und Ausblick wird dabei sein und die Arbeitsgruppen werden ihre Arbeit vorstellen.



**Unsere Jahresfahrt ins Lahntal, vom 1. bis zum 5. Oktober** ist ausgebucht. Manfred wird sich demnächst mit den Teilnehmern in Verbindung setzen, um über weitere Einzelheiten zu informieren.

Mit den besten Grüßen  
Theda Henken